

ΠΟΙΟΤΗΤΑ
ΑΞΙΟΠΙΣΤΙΑ
ΕΓΓΥΨΗ

ΣΤΙΣ ΚΑΤΑΣΚΕΥΕΣ ΑΛΟΥΜΙΝΙΟΥ

ΤΑ ΜΥΣΤΙΚΑ
του καλού κουφώματος!

Q **System**
SEKA - Q. SYSTEM
ΣΥΣΤΗΜΑ ΕΛΕΓΧΟΥ ΠΟΙΟΤΗΤΑΣ - ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ
& ΤΟΠΟΘΕΤΗΣΗΣ ΚΑΤΑΣΚΕΥΩΝ ΑΛΟΥΜΙΝΙΟΥ



Απαιτήσεις Εναρμόνισης με την Κοινοτική Οδηγία 89/106

Βάσει της Οδηγίας 89/106, της Ευρωπαϊκής Ένωσης, κατάλληλα προς χρήση δομικά προϊόντα, είναι αυτά που φέρουν τη σήμανση CE, με την οποία δηλώνεται η εναρμόνιση των εν λόγω προϊόντων, με μια σειρά από πρότυπα π.χ.

EN 12152 - Αεροδιαπερατότητα,

EN 12154 - Υδατοστεγανότητα,

EN 13116 - Αντίσταση

σε ανεμοπίεση.

Σύμφωνα με τα παραπάνω, ο κατασκευαστής οφείλει να διατηρεί Τεχνικούς Φακέλους και αρχεία μέσα στα οποία περιγράφονται και καταγράφονται:

- Οδηγίες εργασίας ανά φάση και προϊόν
- Εκπαίδευση καθήκοντα και θέσεις προσωπικού
- Παρατηρήσεις ελέγχου εισερχόμενων υλικών
- Αξιολογήσεις προμηθευτών
- Μη συμμορφούμενα προϊόντα όπως επίσης ο τρόπος χειρισμού αυτών των περιπτώσεων και οι διορθωτικές προληπτικές ενέργειες για να αποφεύγεται η επανάληψη αυτών των λαθών
- Έλεγχοι δοκιμών και πρόγραμμα συντήρησης εξοπλισμού



αγαπητοί φίλοι

Ο ΣΕΚΑ, επίσημος φορέας των Ελλήνων Κατασκευαστών Αλουμινίου, σε συνεργασία με τη SWISS APPROVAL TECHNISCHE BEWERTUNG S.A., έχει θεσπίσει για την Ελλάδα το επίσημο σήμα ποιότητας SEKA - Q. SYSTEM.

Εμπιστευθείτε το σήμα **SEKA - Q. SYSTEM** γιατί:

Ο **ΣΕΚΑ** φροντίζει για τις προδιαγραφές των κατασκευαστικών επιχειρήσεων, υποστηρίζει την ποιοτική τους αναβάθμιση και εγγυάται το άριστο αποτέλεσμα.

Εσείς, δεν έχετε παρά να αναζητήσετε την πιστοποιημένη επιχείρηση, που θα σας απαλλάξει από ταλαιπωρία, χρόνο και χρήμα.

Αφού την επιλέξετε, το μόνο που απομένει σε σας είναι να τη συστήσετε ανεπιφύλακτα!

Ο ΣΕΚΑ γνωρίζει ποια είναι τα βασικά κριτήρια μιας πιστοποιημένης επιχείρησης και μιας καλής κατασκευής.

Γνωρίστε τα κι εσείς!

Σε σας που χτίζετε ή ανακαινίζετε το σπίτι ή τον επαγγελματικό σας χώρο, η επιλογή ενός πιστοποιημένου με σήμα SEKA - Q. SYSTEM κατασκευαστή, σας εξασφαλίζει:

- Καθαρή και σαφή προσφορά για το έργο σας.
- Συγκεκριμένο και σαφές χρονοδιάγραμμα εργασιών.
- Λογική αμοιβή για τον κατασκευαστή αλουμινίου με βάση το προϊόν που προσφέρει.
- Εξασφάλιση από κακοτεχνίες και προχειρότητες.
- Εγγυημένο και ακριβές αποτέλεσμα με βάση τα ζητούμενά σας.
- Γραπτή εγγύηση κατασκευής για τουλάχιστον 2 χρόνια.
- Ολοκληρωμένη εξυπηρέτηση μετά την πώληση



ΚΡΙΤΗΡΙΑ ΟΡΓΑΝΩΣΗΣ



■ Έντυπο παράδοσης των κατασκευών και παραλαβής από τον πελάτη.

■ Ύπαρξη Ισχύοντος Τιμοκαταλόγου.

■ Έντυπο Προσφοράς το οποίο θα περιλαμβάνει αναλυτικά τύπο, σειρά, διαστάσεις κουφώματος, τον τύπο τζαμιών, πατζουριών, ρολών, σιτών, ειδικά εξαρτήματα κ.λπ., για το κάθε κούφωμα.

■ Έντυπο Εγγύησης Ποιότητας Προϊόντων & Σέρβις.

■ Ο κατασκευαστής οφείλει να διατηρεί μόνιμο εκθεσιακό χώρο, είτε εντός του εργοστασίου / εργαστηρίου, είτε σε ανεξάρτητο χώρο. Ο εκθεσιακός χώρος πρέπει να καλύπτει επιφάνεια περίπου 20m².

■ Τα δείγματα του εκθεσιακού χώρου πρέπει να είναι επίκαιρα (να ενσωματώνουν δηλαδή όλες τις αλλαγές, βελτιώσεις κ.λπ.) και να διατηρούνται σε καλή κατάσταση, ώστε να γνωρίζει ο πελάτης εκ των προτέρων την τελική μορφή που θα έχει το κούφωμα που θα παραγγελίσει.

■ Ύπαρξη διαφημιστικού φυλλαδίου παρουσίασης της Επιχείρησης και των Προϊόντων της.

■ Ύπαρξη Τεχνικού Καταλόγου Αναφοράς του παραγωγού του συστήματος ή του ίδιου του κατασκευαστή, στον οποίο θα φαίνονται οι τεχνικές προδιαγραφές του κάθε τύπου και της κάθε σειράς κουφώματος που κατασκευάζεται.

■ Αρχείο Προσφορών.

■ Αρχείο Συμφωνητικών / Συμβολαίων / Συμβάσεων πελατών.

■ Έντυπο οδηγιών καλής λειτουργίας, συντήρησης και χρήσης των κουφωμάτων.



ΚΡΙΤΗΡΙΑ ΤΟΠΟΘΕΤΗΣΗΣ

■ Μεταφορά

Τα κουφώματα, αφού κατασκευαστούν, καθαρίζονται, ελέγχονται και συσκευάζονται. Ιδιαίτερη έμφαση πρέπει να δίνεται και στον τρόπο φόρτωσης, ώστε να διασφαλίζεται η

ακεραιότητα των κατασκευών και να αποφεύγονται οι τριβές μεταξύ τους, με την παρεμβολή κατάλληλων υλικών και τη χρήση ιμάντων.



■ Τοποθέτηση

Για να διατηρήσει το κούφωμα την ποιότητά του, οφείλει το συνεργείο τοποθέτησης να λάβει υπόψη τα παρακάτω:

1. Για την τοποθέτηση των κουφωμάτων πρέπει να χρησιμοποιούνται ανοξειδωτες ή γαλβανιζέ βίδες.

2. Στην περίπτωση τοποθέτησης κουφώματος με θερμοδιακοπή, γενικά αντενδείκνυται η χρήση ψευτόκασας. Αν παρά ταύτα χρησιμοποιείται ψευτόκασα ή μάρμαρο, η τοποθέτηση πρέπει να γίνεται πάνω σε πλαστικά τακάκια πάχους 3 έως 7mm, αναλογικά με τις διαστάσεις του

κουφώματος. Οι αρμοί διαστολής τότε, μεταξύ κουφώματος και ψευτόκασας ή μαρμάρου, πληρούνται και στεγανοποιούνται με αρμόκολλα ή μη όξινη σιλικόνη. Γενικότερα, όταν ένα θερμοδιακοπόμενο κούφωμα έρχεται σε επαφή με ψευτόκασα ή μάρμαρο, επαναδημιουργείται θερμογέφυρα, εξαιτίας της οποίας χάνεται η θερμική μόνωση.



3. Σε κάθε περίπτωση, πρέπει να γίνεται έλεγχος για τη σωστή λειτουργία του κουφώματος, όπως επίσης και επίδειξη του τρόπου λειτουργίας στον πελάτη.

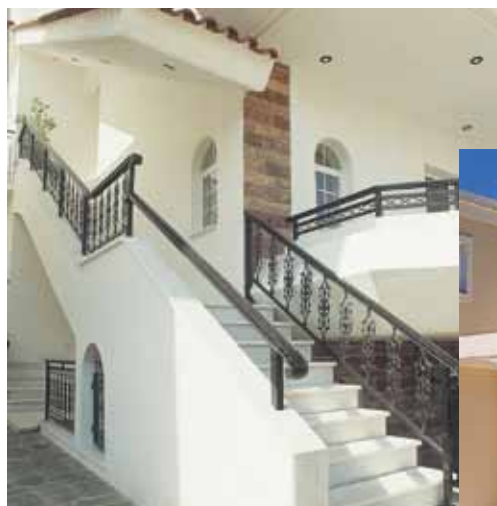


■ Συμπεριφορά και εμφάνιση

Το προσωπικό τοποθέτησης πρέπει να είναι φιλικό με τον πελάτη και να σέβεται την περιουσία του.

Προσοχή θα πρέπει να δίνεται στην εμφάνιση του προσωπικού τοποθέτησης και τη διατήρηση του χώρου τοποθέτησης στην αρχική του κατάσταση.

Τα συνεργεία τοποθέτησης πρέπει να έχουν εκπαιδευτεί κατάλληλα, ώστε να μπορούν να παρέχουν απαντήσεις σε συνήθη ερωτήματα των πελατών.



Υψηλές προδιαγραφές ή αλλιώς... τα μυστικά

ΚΡΙΤΗΡΙΑ ΚΑΤ



■ Διαχωρισμός κατασκευαστικού σιδήρου-αλουμινίου.

■ Πάγκοι μονταρίσματος. Οι πάγκοι, πάνω στους οποίους γίνονται οι κατεργασίες των προφίλ αλουμινίου, πρέπει να φέρουν στην επιφάνεια λάστιχο ή κάποιο άλλο υλικό, από το οποίο δεν μπορεί να προκληθεί τραυματισμός του προφίλ.

■ Ύπαρξη αποτελεσμάτων ελέγχων και δοκιμών στα εξαρτήματα. Ο κατασκευαστής πρέπει να απαιτεί από τον προμηθευτή του αυτά τα αποτελέσματα και να τα διατηρεί στο αρχείο του. Η συλλογή αυτών των αποτελεσμάτων θα γίνεται πιο γρήγορα και πιο εύκολα, εάν ο εκάστοτε προμηθευτής είναι πιστοποιημένος με ISO 9001 ή 9002.



■ Οι Γωνίες Σύνδεσης πρέπει να είναι από αλουμίνιο ή από άλλο μέταλλο, το οποίο να μην προκαλεί διάβρωση. Προτείνεται η χρήση γωνιάστρας.

■ Τα ελαστικά παρεμβύσματα πρέπει να είναι κατασκευασμένα από EPDM, τουλάχιστον σε ότι αφορά εκείνα που είναι εκτεθειμένα στις καιρικές συνθήκες.



■ Όλες οι βίδες που χρησιμοποιούνται κατά την κατασκευή και την τοποθέτηση του κουφώματος, πρέπει να είναι ανοξειδωτες ή τουλάχιστον γαλβανισμένες.

■ Όταν η κατασκευή απαιτεί χρήση ψευτόκασας, πρέπει αυτή να είναι γαλβανιζέ.

■ Ύπαρξη ταινίας διπλής επικόλλησης στα διπλά τζαμιά. Η ταινία διπλής επικόλλησης, εκτός της καλύτερης σφράγισης, συμβάλλει στη θερμοδιακοπή του τζαμιού.



■ Ύπαρξη χρωματικής ταύτισης βαφής (π.χ. μεταξύ των προφίλ, των πάνελ, των ρολών κ.ά.).

■ Το φύλλο και η κάσα του κουφώματος πρέπει να φέρουν οπές απορροής. Στα ανοιγόμενα φύλλα πρέπει να ανοίγονται οπές και στο πάνω οριζόντιο προφίλ, ώστε να δημιουργείται κυκλοφορία αέρα, η οποία θα φέρει το νερό προς τους νεροχύτες. Στα συρόμενα οι οπές μπορούν να είναι μικρότερης (αλλά ελλειπτικής) διατομής, περισσότερες όμως στον αριθμό.



Sys

ΑΣΚΕΥΗΣ

■ Κατά τη συναρμολόγηση των προφίλ, απαιτείται στεγάνωση των ενώσεων. Η στεγάνωση γίνεται με αρμόκολλα ή ουδέτερη σιλικόνη, αφού μορφοποιηθεί η επιφάνεια προσεκτικά με γυαλόχαρτο, έτσι ώστε να μην έχουμε φθορά του χρώματος και να κερδίσουμε καθαρότερη επιφάνεια στεγάνωσης.

■ Στεγάνωση μεταξύ φύλλου και μπινί επιτυγχάνεται με την τοποθέτηση λάστιχου από EPDM.

■ Στεγάνωση μεταξύ τάπας και φύλλου – μπινί επιτυγχάνεται κατά την τοποθέτηση της τάπας στο μπινί, όπου χρησιμοποιείται αρμόκολλα ή μη όξινη σιλικόνη.

■ Η ύπαρξη του κεντρικού λάστιχου είναι απαραίτητη. Το λάστιχο αυτό εξασφαλίζει σε μεγάλο βαθμό την καλή στεγάνωση όλου του κουφώματος. Το λάστιχο, αφού τοποθετηθεί, θα πρέπει να συγκολληθεί στις ενώσεις. Η συγκόλληση γίνεται με ειδική κόλλα. Προτείνεται η χρήση ειδικής γωνίας ή EPDM.

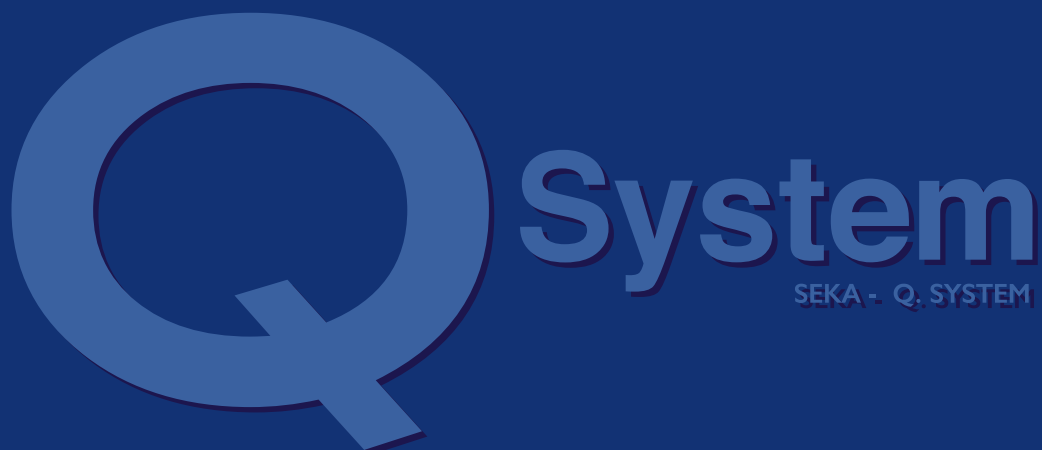
■ Το τακάρισμα των τζαμιών στα ανοιγόμενα πρέπει να γίνεται στον πάγκο εργασίας ή στην οικοδομή ως εξής: Για το τακάρισμα χρησιμοποιούνται πλαστικά τακάκια (4), τα οποία τοποθετούνται στις 2 γωνίες του κουφώματος (στο κατακόρυφο και το οριζόντιο προφίλ της κάθε γωνίας), οι οποίες αντιστοιχούν στη διαγώνιο, που ξεκινά από τον κάτω μεντεσέ. Το τακάρισμα των τζαμιών είναι σημαντικό για τη χρόνια σωστή λειτουργία των παραθύρων, γιατί το βάρος του τζαμιού μπορεί να προκαλέσει παραμόρφωση του κουφώματος και δυσλειτουργία σε μεντεσέδες και μηχανισμούς κλειδώματος.

■ Κατά τη στεγάνωση μεταξύ τζαμιών και προφίλ αλουμινίου, απαιτούνται 2 λάστιχα. Αρχικά, και πριν το τακάρισμα του τζαμιού, τοποθετείται το εξωτερικό λάστιχο (απαραίτητως EPDM) και τέλος το εσωτερικό λάστιχο.

■ Απαραίτητη είναι και η στεγάνωση όλων των αρμών με αρμόκολλα ή μη όξινη σιλικόνη.

■ Μπαλκονόπορτες ανοιγόμενες πρέπει να διαθέτουν τρία σημεία στήριξης, με 3 μεντεσέδες ή πίσω κλειδώμα, στην περίπτωση ανακλινόμενου φύλλου.





σας εξασφαλίζει!

ΕΠΙΚΟΙΝΩΗΣΤΕ *τώρα* ΜΕ ΤΟ ΓΡΑΦΕΙΟ ΠΛΗΡΟΦΟΡΗΣΗΣ ΚΟΙΝΟΥ
ΣΤΟ **210 4945444**

